



***Полипропиленовое
армирующее волокно
для упрочнения
бетонных
конструкций***

Полипропиленовая макрофибра «Strofiber»

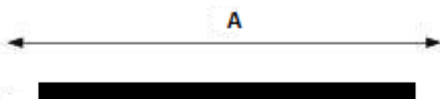
Простота. Прочность. Долговечность.

ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ МАКРОФИБРА «STROFIBER»



Описание:

«Фибра» означает «волокно», скрученное из нескольких нитей (до 22 шт.) плотностью 333 тэкс, распределяется по всему объему бетонной конструкции, придавая ей структурную упругость, способность воспринимать растягивающие напряжения при изгибе под действием действующих деформационных нагрузок. Продукт заменяет традиционное сеточное армирование и стальные армирующие волокна. Макрофибра предназначена для усиления смеси бетона.



Преимущества применения макрофибры:

Уменьшение трудозатрат на выполнение обязательных работ по вязке или сварке арматуры и смежных операций;
Уменьшение сроков выполнения работ;
Значительная финансовая экономия
Уменьшение образования микротрещин при пластической усадке бетона
Снижение риска откалывания углов и граней



Назначение:

Полипропиленовая макрофибра улучшает характеристики бетона после набора бетоном прочности, выполняет силовые функции. В первую очередь фибра обеспечивает прочность бетонной плиты. Полипропиленовая макрофибра, будучи хорошо перемешана, представляет собой равномерно распределенное полипропиленовое волокно в теле бетонной плиты. Повышение прочности и трещиностойкости бетона.

Применение:

- Промышленные полы
- Городское строительство (паркинги)
- Автомобильные стоянки
- Дорожные тоннели
- Армирование для восстановления дорог
- Армирование основания дорог
- Мосты
- Промышленные здания и цеха
- Складские помещения
- Автосалоны и автомойки
- Подсобные помещения и гаражи
- Грузовые платформы
- Морские и гидротехнические сооружения

Материал	Смесь полипропилена с добавлением полиэтилена низкого давления (70%/30%)
Длина	50±5 мм (А= 54 мм)
Ширина	1,15±0,05 мм
Толщина	0,34±0,03 мм
Химическая стойкость	Высокая
Относительная деформация усадки	0,465 мм/м (в возрасте 70 суток)
Температура воспламенения, °С	320
Температура плавления, °С	160



Технологические преимущества использования полипропиленовой макрофибры:

- Значительное увеличение сопротивления к образованию трещин;
- Прекрасная сцепляемость с бетоном;
- Увеличение прочности на удар-волокна обеспечивают защиту от разрушения ;
- Увеличение водонепроницаемости бетона- достигается за счёт уменьшения в бетоне количества отверстий от выступившей из раствора воды;
- Улучшение поведения бетона при усадке;
- Отсутствие брака при армировании;
- Отсутствие потребности в спецоборудовании;
- Не образует комков;
- Укрепление углов, кромок и соединений бетонных плит;
- Простота в использовании;
- Простота в конечной обработке поверхности;
- Увеличение срока службы конструкций;
- Высокое сопротивление статическим и динамическим нагрузкам;
- Увеличение вибрационной стойкости бетона;
- Не подвержена коррозии;
- Снижение эффекта расслоения (отслоения)
- Увеличение сопротивления трению;
- Благодаря лёгкому распределению не образует «колючки».

Условия применения:

- Минимальная температура нанесения +10°C
- Максимальная температура нанесения +35°C
- Максимальная относительная влажность воздуха 80%

Использование:

- Может применяться как отдельно. Так и совместно с арматурным каркасом;
- Требования к основным материалам бетона абсолютно идентичны соответствующим стандартам, как для обычного бетона;
- Корректировка гранулометрического состава смеси, содержания цемента, добавления воды, изменения водоцементного соотношения не требуется;
- Введение волокон «Strofiber» в бетонную смесь может оказать на консистенцию бетонной смеси, вызывающее изменение показаний осадки конуса;
- Обязательно использование виброрейки!
- Не рекомендуется использование глубинного вибратора!



Бетоносмесительный стационарный миксер (Предприятия по производству бетона):

- Никогда не закладывайте фибру в миксер первым компонентом;
- Фибру можно засыпать вместе с песком или твердым наполнителем, но до загрузки цемента, воды и пластификаторов.
- После прибытия бетоновоза на объект необходимо- до момента опорожнения машины- бетон перемешать ещё раз в течении 1-2 минут на максимальных скоростях.

Передвижной миксер (автобетоносмеситель):

- Запустите миксер до скорости барабана 12-18 оборотов в минуту;
- Добавляйте макрофибру со скоростью не более 1 кг/мин;
- После добавления макрофибры продолжайте перемешивание на самой большой скорости с расчётом 1 мин/ м³ бетона.

Расход:

Расход макрофибры на м³ зависит от проектируемых нагрузок на пол, а также от толщины плиты и может варьировать от 1 до 3 кг/м³.

Упаковка:



Полиэтиленовый пакет по **1 кг** и **6 кг**.

На паллете 360 кг (60 пакетов x 6 кг.).

Завод по производству полипропиленовой макрофибры "STROFIBER"

420126,РТ, г.Казань, ул.Лаврентьева, д.3, офис 202

тел.:8(843) 226-98-97, тел/факс:8(843) 567-30-87

e-mail: strofiber@gmail.com

www.strofiber.com